FILTERMIST XCEL 2

extraction des brouillards d'huile

Faire cohabiter les différentes générations en parfaite harmonie

EN BREF

Application

Les grosses meuleuses dégagent une chaleur considérable qui vaporise instantanément le fluide de refroidissement. Comme les machines sont ouvertes, le brouillard d'huile est rejeté dans l'atmosphère de l'atelier.

Solution

Le filtre à brouillards d'huile à grande capacité FiltermistXcel2 FX7000 a complètement révolutionné l'atelier en éliminant virtuellement toute trace de brouillard dans l'atmosphère.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

MULTIGRIND SERVICES

Rectification Ectification de Precision et Pieces D'Usinage

Royaume Uni

Filtermist International a récemment livré à la société Multigrind Services Ltd un nouvel appareil d'extraction des brouillards d'huile afin de renforcer son parc de machines vieux de 20 ans. Ce nouvel appareil, le modèle le plus moderne et le plus puissant de la gamme, offre un débit de filtration de 2750 m³/h !

Basée à Rickmansworth, dans le comté du Hertfordshire, Multigrind propose des services de rectification et des pièces usinées sur CNC pour les métaux ferreux et non ferreux ainsi que pour les matières plastiques d'ingénierie. La société a bâti sa réussite sur une approche novatrice et souple, couplée à une réelle compétitivité dans les créneaux spécialisés.

Ses ateliers abritent un vaste parc de machines traditionnelles et CNC, et la société peut compter sur un personnel compétent pour réagir rapidement et apporter des solutions d'usinage innovantes à ses clients. La société produit notamment des pièces hydrauliques et pneumatiques, des roues dentées pour véhicules blindés ainsi que des pièces pour voitures de courses/monoplaces (Renault F1 et Lola Cars) et des moyeux pour Ferrari ! Pour plus d'informations, visiter www.multigrind.co.uk.

La principale meuleuse sans centre de la société, une Cincinnati 3EA, est une machine incroyablement puissante, capable de meuler une barre de 150 mm de diamètre et de 4 m de long ! Le caractère ouvert de ce type d'opérations favorise cependant la dispersion des brouillards d'huile directement dans l'atmosphère de l'atelier.

Le directeur général, Steve Worsdall, résume : « Nous utilisons une grosse meuleuse sans centre qui consomme énormément d'énergie et dégage une chaleur considérable. Le fluide de refroidissement se transforme immédiatement en brouillard d'huile qui voile l'atelier. « L'une de nos autres machines utilise déjà un appareil Filtermist qui a au moins 15 ou 20 ans et qui fonctionne toujours comme au premier jour ». Nous tenions à créer un environnement de travail plus agréable et conforme aux normes de santé et de sécurité. Nous avons donc fait appel à Filtermist. »

« Le nouveau FiltermistXcel2 FX7000 a radicalement modifié la donne. L'ancien appareil fonctionne encore parfaitement après toutes ces années, mais les performances du nouveau modèle sont étonnantes. Cela a complètement révolutionné l'atelier. »

Le FiltermistXcel2 fonctionne selon le principe de filtration centrifuge par impact pour recueillir les brouillards d'huile lorsqu'ils sont aspirés dans l'appareil et rejeter de l'air propre dans l'atmosphère. L'huile est ensuite renvoyée à la machine. Comme les machines sont ouvertes, les hottes d'extraction doivent être placées juste à côté de la meuleuse pour capter le brouillard à la source.

FILTERMIST

tel: +44 (0)1746 765361 email: sales@filtermist.com web: www.filtermist.com
Filtermist International Ltd, Faraday Drive, Bridgnorth, Shropshire. WV15 5BA. England.